

Op donderdag 27 juni jl. was Energie Verenigd te gast bij Thermatras in Barendrecht. Dit jaar werkte de NVDO samen met VIB binnen het thema "Technische Isolatie".



Dagvoorzitter Tom van Briemen (Bestuurslid Sectie Techniek en Implementatiemanager BAM Bouw en Techniek Schiphol) opende met een korte inleiding.

Geert Henk Wijnants (Principal Consultant, STORK Asset Management Technology) gaf inzicht in de inhoud van het project "Corrosie onder Isolatie". Met dit éénjarige project worden onder meer stappen gemaakt om ervaringen samen te brengen als het gaat om een aantal belangrijke onderdelen, zoals de levensduur van coating onder isolatie en Best Practise voor Risk Based COI management.

"Corrosie onder isolatie is een probleem dat al veel langer speelt, waar iedereen mee geconfronteerd wordt en waar we nu echt iets aan moeten gaan doen". Er moet worden gekeken naar oplossingen en daarbij hoeven we niet van voren af aan te beginnen. In de loop der jaren is er heel veel informatie verzameld en hier kunnen we mee verder als het gaat om het zoeken naar oplossingen voor dit probleem. Een belangrijk punt om mee te nemen als het gaat om het oplossen van corrosie onder isolatie is dat we in plaats van alles "reactief" te benaderen we meer "gemanaged" moeten gaan werken. "Als je alles pas gaat oplossen als het probleem er al is, loop je eigenlijk achter de feiten aan".

Ook moet je kijken naar de volgende drie punten; correctie, inspectie en preventie. "Bij preventie kies je bijvoorbeeld voor een goede coating waardoor er geen vocht of kou bij kan. Daarnaast is de kwaliteit van de afwerking van de beplating ook belangrijk. Een goede coating kiezen om vervolgens de naden af te dichten met kit, is geen goede optie".

Systemen moeten voldoende en tijdig worden geïnspecteerd. Maar waar moeten deze inspecties dan aan voldoen? Er is wel een aantal richtlijnen, maar vanuit de wetgeving is er geen eenduidigheid dus zijn de voorwaarden bij elk bedrijf weer anders. Er valt nog een hoop te doen als het gaat om het voorkomen van corrosie onder isolatie. Isoleren kan op verschillende manieren en er is een ruime keuze aan producten.

Alexander Norder (Managing Director Thermatras B.V) vertelde hoe ze dat bij Thermatras doen. Zij zijn hier gespecialiseerd in het meten, produceren en monteren van isolatiematrassen. Een isolatiematras is een op maat gemaakte isolatiedeken die wordt gemaakt van glasweefsels en gevuld is met een minerale wol en valt onder de verplichte energiematregelen. Deze vorm van isoleren wordt vaak gebruikt wanneer traditionele isolatie niet meer afdoende is, zoals in kleine ruimtes. Of wanneer materiaal flexibel moet zijn. Daarom zie je dit soort isolatie bijvoorbeeld veel terug in de scheepsvaart, maar ook in de industrie en de gebouwde omgeving. Het maken van de isolatiematrassen is een bijzonder proces waarbij alles wordt op maat gemaakt en nog met de hand gestikt en gevuld.

Na de pauze maakte Hans van Gastel (Sales Director bij Hanko) de deelnemers bekend met het rebuild project bij Shell Moerdijk. Shell had verschillende eisen voor dit project en Hanko en Bilfinger hebben hun expertise gebruikt om met een zo kort mogelijke doorlooptijd van de stops onder andere zorg te dragen voor een effectieve en betrouwbare toelevering, voorraadbeveiliging op locatie, relocatie van voorraden, zorgen voor droge opslag en eenvoudig te monteren materialen op locatie. Verder zorgden zij dat er gebruik werd gemaakt van kwalitatief hoogwaardige isolatie, slagvaste en brandwerende beplating, strakke logistieke organisatie en waarborgden zij de veiligheid op het terrein.

Praktijkcasus; Ellen van Slobbe (Salesmanager Benelux Knauf Insulation) gaf ons inzicht als het gaat over technische isolatie en hoe Knauf zich bezig houdt met de ontwikkelingen binnen deze branche. Het lastige aan deze branche is soms het aan de man brengen van nieuwe producten. "Wij hebben het altijd zo gedaan" is een veel voorkomende reactie. Technische isolatie is juist een branche waar we trots op moeten zijn. Knauf maakt tegenwoordig bijvoorbeeld gebruik van een nieuw bindmiddel wat hoofdzakelijk uit natuurlijke producten bestaat en waar geen formaldehyden meer aan toe worden gevoegd. Zij besparen, door het gebruik van dit bindmiddel, op energie, verlagen het energieverbruik en de CO2-uitstoot. Bovendien hebben de producten met het formaldehydevrije bindmiddel een hoge isolatie-efficiëntie. Dit draagt weer bij aan de duurzaam produceren.

Van Laura Raggi (Specification manager Benelux Knauf Insulation) kregen we met behulp van een praktijk-voorbeeld, uitleg over het calculatieprogramma Expertek.

Als afsluiting van deze dag kregen we een interessante rondleiding door het bedrijf.

Beoordeeld door de deelnemers met een 8,5!
'Behandelde onderwerpen sluiten op de doelgroep aan'
'Duidelijke presentaties, mooie locatie en goede gastheer'